

Lieferbare Ausführungen

Halbzeug

Knüppel

- 50 bis 140 mm
Länge: 3 bis 8 m

Stabstahl

- 1,5 bis 130 mm bei austenitischen und superaustenitischen Stählen sowie beim Duplexstahl 1.4462
1,5 bis 120 mm bei Duplexstählen (außer 1.4462)

- 3 bis 60mm bei austenitischen und superaustenitischen Stählen

*Durchmesser- und Längenkombinationen auf Anfrage (nicht alle Kombinationen sind lieferbar)

*Werkstoff 1.4438, XM19, 1.4439 und 1.4529 auf Anfrage

Walzdraht

- 5 bis 32mm bei austenitischen und superaustenitischen Stählen
5,5 bis 32 mm bei Duplexstählen

- 12,4 bis 28 mm bei austenitischen und superaustenitischen Stählen
Ringe bis ca. 1000 kg

*Werkstoff 1.4362, 1.4507, 1.4439, 1.4529 auf Anfrage.

Gezogene Produkte

Draht

- 13 µm bis 18 mm; Ringe, Coils, Kronenstöcke

Profile

- Querschnitte von 2 bis 70 mm²; Ringe, Spulen, gerichtete Produkte

*Weitere Ausführungen auf Anfrage.



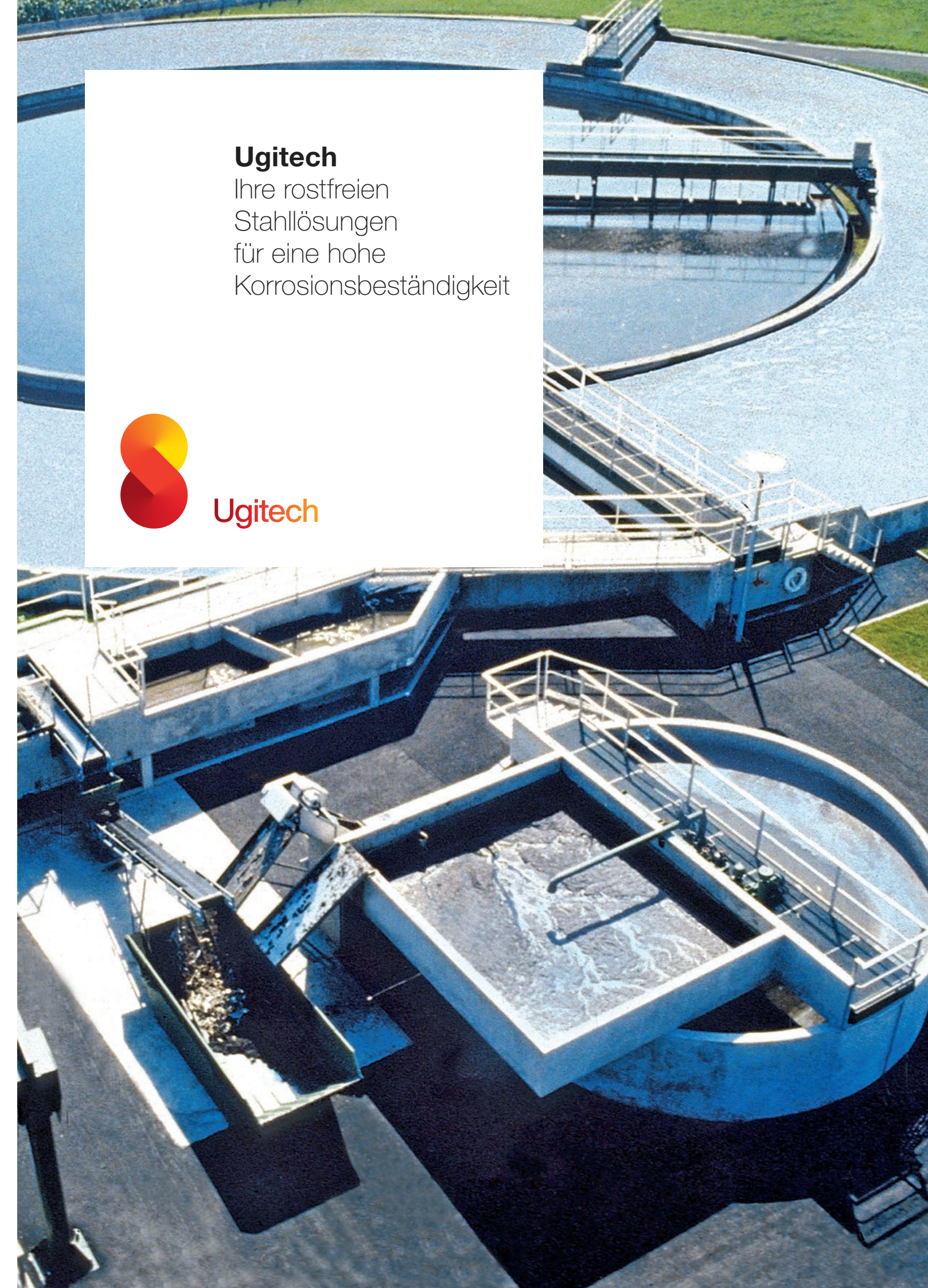
Ugitech SA France

Avenue Paul Girod
CS90100
73403 UGINE Cedex
Tel.: + 33 (0)4 7989-3030
Fax: + 33 (0)4 7989-3434
Mail: barsales@ugitech.com

www.ugitech.com

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten entsprechen Standard- oder Mittelwerten und stellen grundsätzlich keine Gewährleistung oder Garantie für Mindest- oder Höchstwerte dar. Die in unseren Werkstoffprüfzeugnissen enthaltenen Angaben sind allein maßgeblich. Anwendungsempfehlungen für die in diesem Dokument beschriebenen Werkstoffe dienen lediglich zur Orientierung, damit der Leser eine eigene Entscheidung treffen kann, und stellen keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung oder Garantie dafür dar, dass ein Werkstoff für eine bestimmte Anwendung geeignet ist.

Ugitech Villi® - www.imprimerie-villiere.com
Thuria - HRC_DE - 06-2021
D11501DE



Ugitech
Ihre rostfreien
Stahllösungen
für eine hohe
Korrosionsbeständigkeit



Werkstoff	Normen			Chemische Zusammensetzung (%)													Typische mechanische Eigenschaften im lösungsgeglühten Zustand und bei Raumtemperatur (20°)			
	Bezeichnung	Referenz EN	Referenz UNS	Sonstige Bezeichnung AISI, ASTM...	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	N	Sonstige Elemente	PREN	Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	A (%)	KV (J)
Duplex																				
UGI® 4062	1.4062	S32202			≤ 0,03	0,4	1,8	2,8	23,0	0,1	-	≤ 0,010	≤ 0,030	0,18	-	25	720	470	45	250
UGI® 4362	1.4362	S32304			≤ 0,03	0,4	1,0	4,2	22,3	0,3	-	≤ 0,011	≤ 0,030	0,12	-	26	700	450	45	320
UGIMA® 4460	1.4460	S32900	329		≤ 0,03	0,4	0,8	4,6	26,3	1,5	-	≤ 0,020	≤ 0,035	0,10	-	33	670	520	30	120
UGI® 4462	1.4462	S31803	F51 - F60		≤ 0,03	0,4	1,0	5,3	22,3	2,7	-	≤ 0,011	≤ 0,030	0,15	-	34	780	550	40	320
UGI® 4507	1.4507	S32550			≤ 0,03	0,4	1,0	6,3	25,3	3,5	1,7	≤ 0,011	≤ 0,023	0,23	-	40	820	600	35	300
UGI® 4410	1.4410	S32750	F53		≤ 0,03	0,4	1,0	6,8	26,0	3,5	0,4	≤ 0,011	≤ 0,023	0,25	-	41	820	520	45	300
Austenite																				
UGIMA® 4404	1.4404	S31603	316L		≤ 0,03	0,5	1,4	10,2	16,7	2,1	-	≤ 0,025	≤ 0,040	0,04	-	25	580	250	60	240
UGIMA® 4571	1.4571	S31635	316Ti		≤ 0,03	0,5	1,6	11,2	16,8	2,1	-	≤ 0,025	≤ 0,040	0,02	Ti ≥ 5x(C+N)	25	580	250	60	200
UGIMA® 4435	1.4435	S31603	316LMO		≤ 0,03	0,5	1,6	12,6	17,2	2,6	-	≤ 0,020	≤ 0,040	0,04	-	27	560	250	60	240
UGI® 317L	1.4438	S31700	317L		≤ 0,03	0,4	1,6	14,6	19,0	3,6	-	≤ 0,010	≤ 0,025	0,05	-	32	600	250	45	220
UGI® 209	-	S20910	XM19		≤ 0,035	0,6	5,0	12,0	21,5	2,2	-	≤ 0,010	≤ 0,040	0,30	V=0,2; Nb=0,12	34	820	540	40	300
UGI® 4439	1.4439	~S31726	317LMN		≤ 0,03	0,5	1,2	12,6	16,7	4,3	-	≤ 0,015	≤ 0,030	0,18	-	34	700	400	40	220
Superaustenite																				
UGI® 4539	1.4539	N08904	904L		0,015	0,6	1,2	24,2	19,3	4,2	1,5	≤ 0,010	≤ 0,025	0,05	-	34	600	250	50	350
UGI® 4529	1.4529	N08926	926		0,015	0,3	0,8	24,6	20,3	6,2	1,0	≤ 0,010	≤ 0,020	0,20	-	42	740	400	50	300

Anwendungsbereiche

Bei zahlreichen Anwendungen genügen herkömmliche nichtrostende Stähle, um die gegebenen Anforderungen in jeder Hinsicht zu erfüllen. Einige Industriezweige und aggressive Umgebungen erfordern jedoch nichtrostende Stähle mit hohem Chrom-, Molybdän- und Stickstoffgehalt, da diese Elemente besonders wirksam gegen Korrosionsphänomene sind.

verbinden, sowie ihrer wirtschaftlichen Vorteile (bedingt durch einen niedrigen Nickel- und Molybdängehalt) sind diese Produkte für verschiedene Branchen besonders attraktiv. Industriezweige, in denen traditionell hochlegierte Werkstoffe verwendet werden:

- Erdölindustrie
Nutzung von Erdgas
- Chemische Industrie
Zell- und Papierstoffindustrie
- Meerwasserentsalzung

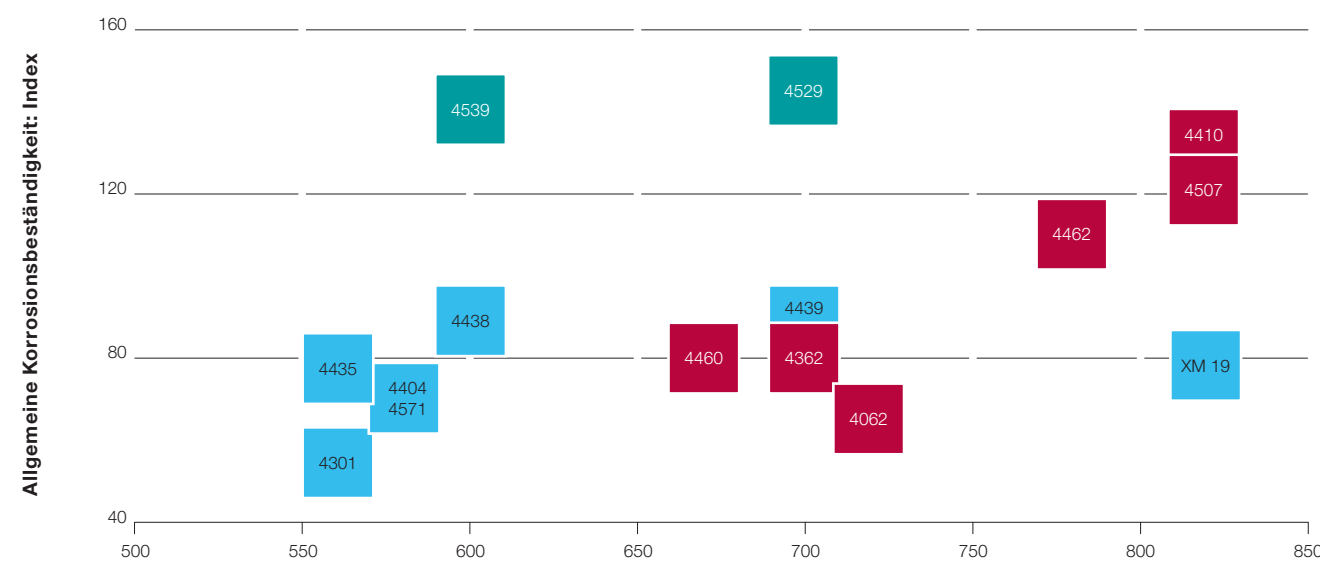
Um dieser zunehmenden Nachfrage nach lieferbaren nichtrostenden Stählen mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit zu entsprechen, hat Ugitech geeignete Lösungen entwickelt: nichtrostende austeno-ferritische Stähle bzw.

jedoch auch Branchen, die üblicherweise nichtrostende austenitische Stähle einsetzen und angesichts der variablen Preisentwicklung der Legierungselemente nach Alternativen suchen:

- Lebensmittelindustrie
- Wasseraufbereitung
- Thalassotherapie - Thermaleinrichtungen
- Baubranche

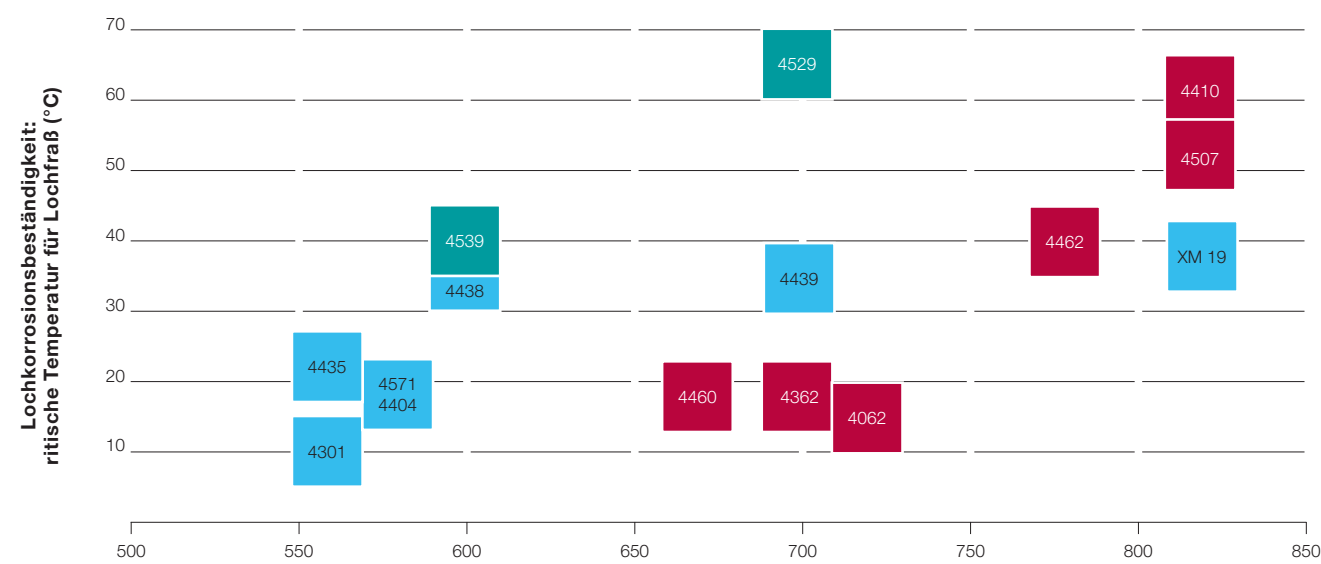
Duplexstähle. Aufgrund ihrer bemerkenswerten Gebrauchseigenschaften, die hohe mechanische Werte und eine in vielen Fällen außergewöhnliche Korrosionsbeständigkeit

Allgemeine Korrosionsbeständigkeit



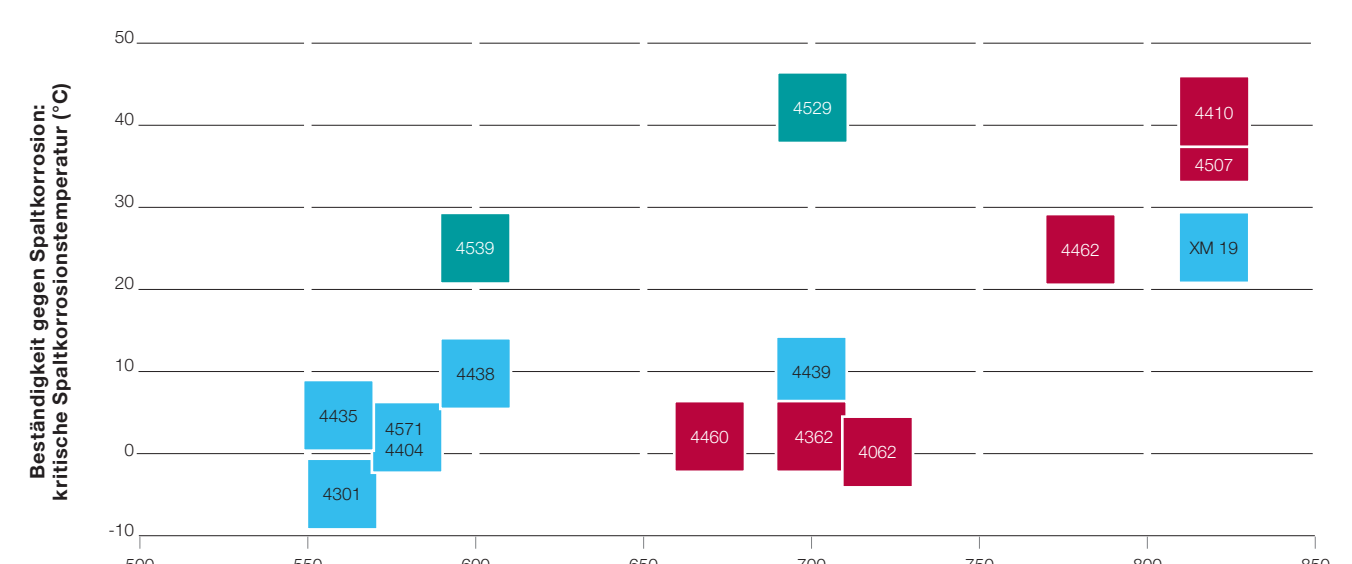
■ Duplex-Güten ■ Austenite Güten ■ Superaustenite Güten

Lochkorrosionsbeständigkeit



■ Duplex-Güten ■ Austenite Güten ■ Superaustenite Güten

Beständigkeit gegen Spaltkorrosion



■ Duplex-Güten ■ Austenite Güten ■ Superaustenite Güten