

Ugitech SA
France
 Avenue Paul Girod
 CS90100
 73403 UGINE Cedex
 Tél. : + 33 (0)4 79 89 30 30
 Fax : + 33 (0)4 79 89 34 34
 Mail : barsales@ugitech.com

www.ugitech.com

Les informations et données présentées dans ce document correspondent à des valeurs typiques ou moyennes et ne garantissent en aucun cas des valeurs minimales ou maximales. Seules les informations indiquées sur nos certificats matières doivent être considérées comme pertinentes. Les suggestions d'applications associées aux matières décrites dans le présent document sont fournies uniquement à titre indicatif, afin de permettre au lecteur d'évaluer par lui-même l'usage possible de la matière en question, sans aucune garantie, expresse ou implicite, que cette matière soit adaptée à quelque application que ce soit.

U Villi® - www.imprimerie-villiere.com
 Thuria - HRC_FR - 06-2021
 D11501FR

Présentations disponibles

Demi-Produits

Billettes

- 50 à 140 mm
Longueur : 3 à 8 m

Barres

- 1,5 à 130 mm pour les austénitiques, super-austénitiques et le duplex 1.4462
1,5 à 120 mm pour les duplex (hors 1.4462)

- 3 à 60 mm pour les austénitiques et super-austénitiques

*Toutes les combinaisons diamètre/longueur ne sont pas disponibles. Merci de nous consulter.

*Pour les nuances 1.4438, XM19, 1.4439 et 1.4529 : nous consulter.

Fil machine

- 5 à 32 mm pour les austénitiques et super-austénitiques
5,5 à 32 mm pour les duplex

- 12,4 à 28 mm pour les austénitiques et super-austénitiques
Couronnes de 1 000 kg environ

*Pour les nuances 1.4362, 1.4507, 1.4439, 1.4529, nous consulter.

Tréfilés

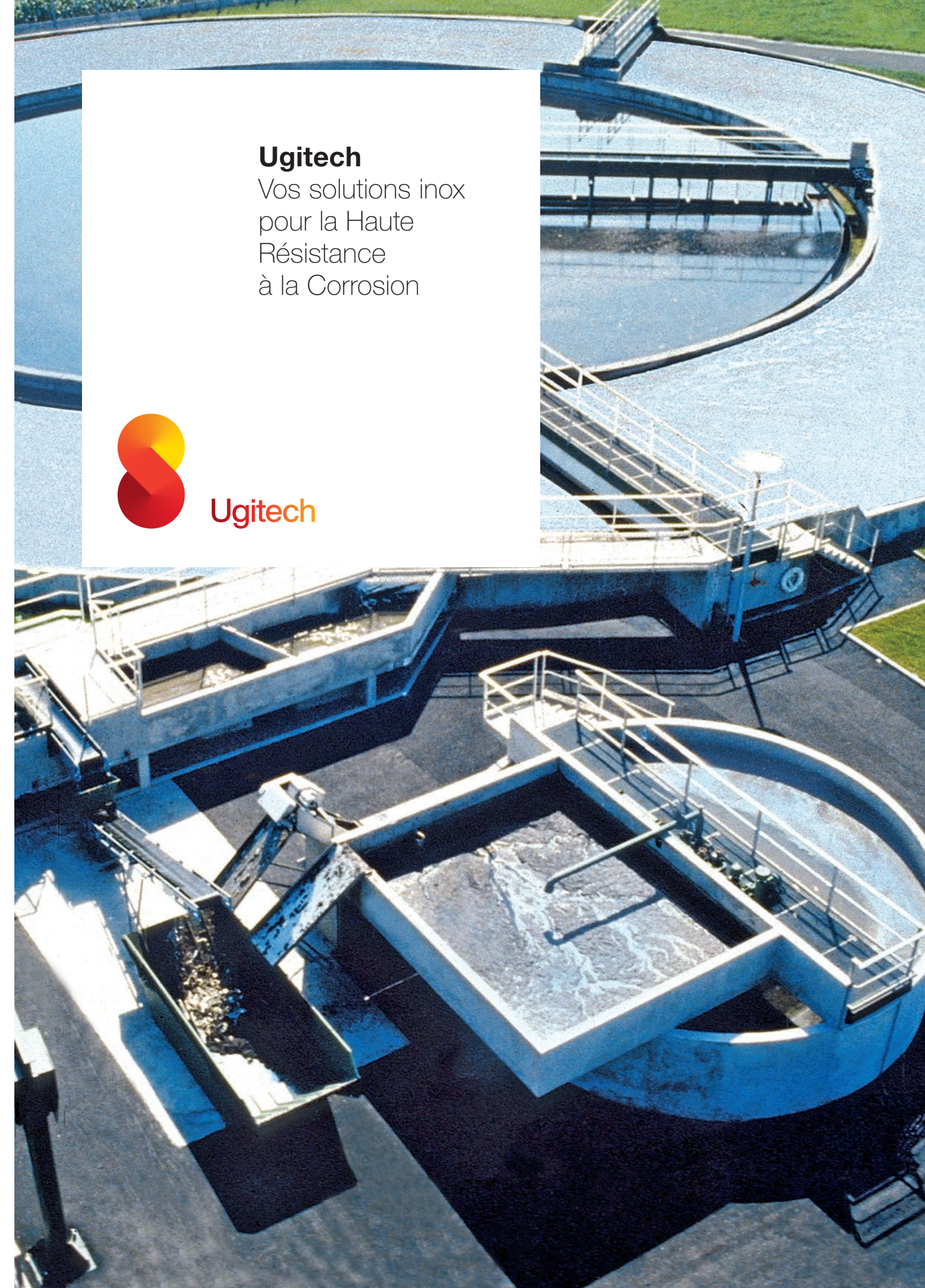
Fils

- 13 microns à 18 mm ; couronnes, bobines, paniers

Profils

- sections de 2 à 70 mm² ; couronnes, tourets, produits redressés

*Autres demandes : nous consulter.



Ugitech
 Vos solutions inox
 pour la Haute
 Résistance
 à la Corrosion



Nuances	Normes			Composition chimique typique (%)													Caractéristiques mécaniques typiques État hypertrempé et à température ambiante (20°C)			
	Désignation	Référence EN	Référence UNS	Autres appellations AISI, ASTM...	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	N	Autres éléments	PREN	Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa)	A (%)	KV (J)
Duplex																				
UGI® 4062	1.4062	S32202			≤ 0,03	0,4	1,8	2,8	23,0	0,1	-	≤ 0,010	≤ 0,030	0,18	-	25	720	470	45	250
UGI® 4362	1.4362	S32304			≤ 0,03	0,4	1,0	4,2	22,3	0,3	-	≤ 0,011	≤ 0,030	0,12	-	26	700	450	45	320
UGIMA® 4460	1.4460	S32900	329		≤ 0,03	0,4	0,8	4,6	26,3	1,5	-	≤ 0,020	≤ 0,035	0,10	-	33	670	520	30	120
UGI® 4462	1.4462	S31803	F51 - F60		≤ 0,03	0,4	1,0	5,3	22,3	2,7	-	≤ 0,011	≤ 0,030	0,15	-	34	780	550	40	320
UGI® 4507	1.4507	S32550			≤ 0,03	0,4	1,0	6,3	25,3	3,5	1,7	≤ 0,011	≤ 0,023	0,23	-	40	820	600	35	300
UGI® 4410	1.4410	S32750	F53		≤ 0,03	0,4	1,0	6,8	26,0	3,5	0,4	≤ 0,011	≤ 0,023	0,25	-	41	820	520	45	300
Austénitiques																				
UGIMA® 4404	1.4404	S31603	316L		≤ 0,03	0,5	1,4	10,2	16,7	2,1	-	≤ 0,025	≤ 0,040	0,04	-	25	580	250	60	240
UGIMA® 4571	1.4571	S31635	316Ti		≤ 0,03	0,5	1,6	11,2	16,8	2,1	-	≤ 0,025	≤ 0,040	0,02	Ti ≥ 5x(C+N)	25	580	250	60	200
UGIMA® 4435	1.4435	S31603	316LMo		≤ 0,03	0,5	1,6	12,6	17,2	2,6	-	≤ 0,020	≤ 0,040	0,04	-	27	560	250	60	240
UGI® 317L	1.4438	S31700	317L		≤ 0,03	0,4	1,6	14,6	19,0	3,6	-	≤ 0,010	≤ 0,025	0,05	-	32	600	250	45	220
UGI® 209	-	S20910	XM19		≤ 0,035	0,6	5,0	12,0	21,5	2,2	-	≤ 0,010	≤ 0,040	0,30	V=0,2 ; Nb=0,12	34	820	540	40	300
UGI® 4439	1.4439	~S31726	317LMN		≤ 0,03	0,5	1,2	12,6	16,7	4,3	-	≤ 0,015	≤ 0,030	0,18	-	34	700	400	40	220
Super Austénitiques																				
UGI® 4539	1.4539	N08904	904L		0,015	0,6	1,2	24,2	19,3	4,2	1,5	≤ 0,010	≤ 0,025	0,05	-	34	600	250	50	350
UGI® 4529	1.4529	N08926	926		0,015	0,3	0,8	24,6	20,3	6,2	1,0	≤ 0,010	≤ 0,020	0,20	-	42	740	400	50	300

Domaines d'utilisation

Dans de nombreuses applications, les aciers inoxydables classiques satisfont entièrement les besoins. Cependant, un vaste domaine d'activités industrielles et d'environnements agressifs conduisent souvent à préconiser des aciers inoxydables à forte teneur en chrome, molybdène et azote, éléments majeurs vis-à-vis de la corrosion.

les rendent très attractifs à la fois, dans des industries traditionnellement consommatrices de nuances très alliées :

- Industrie pétrolière
Exploitation du gaz naturel
- Industrie chimique
Industrie de la cellulose et de la pâte à papier
- Dessalement d'eau de mer

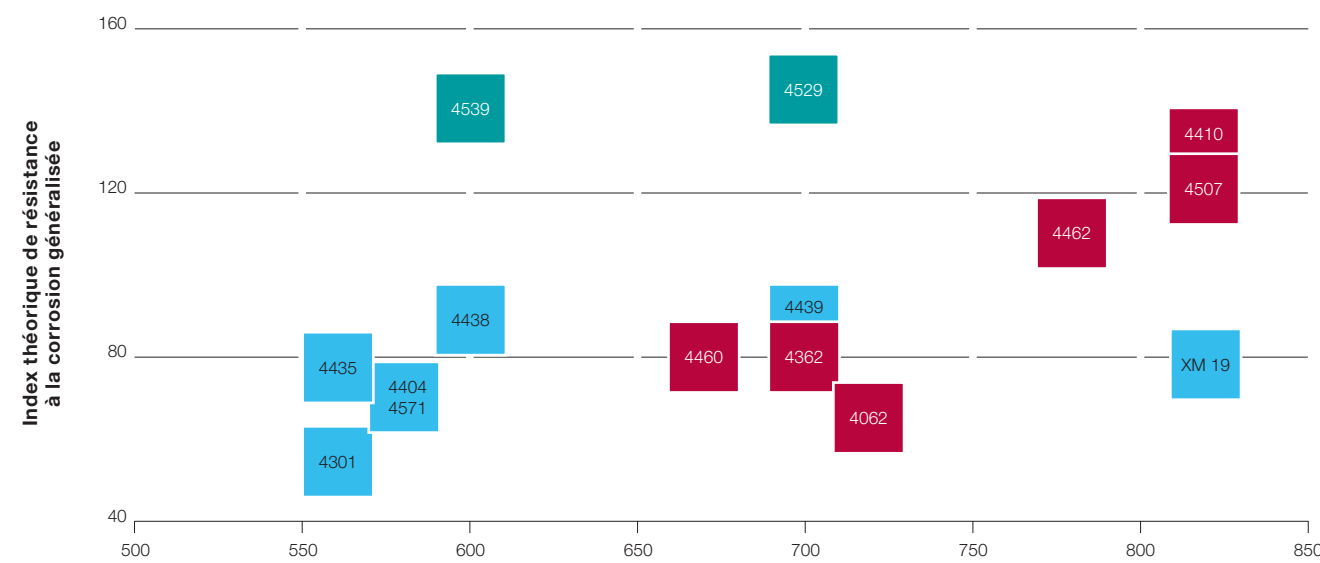
mais également dans des industries dans lesquelles les aciers inoxydables austénitiques sont usuellement employés, et qui cherchent une alternative à ces nuances très dépendantes du coût élevé et volatil des éléments d'alliage :

- Agroalimentaire
- Traitement des eaux
- Thalassothérapie - Thermalisme
- Industrie du bâtiment

Conscient de la demande grandissante des aciers inoxydables à tenue à la corrosion améliorée, Ugitech a souhaité y apporter une solution adaptée : les aciers inoxydables austéno-ferritiques ou duplex.

Leurs remarquables propriétés d'emploi, alliant des caractéristiques mécaniques élevées et une résistance à la corrosion souvent exceptionnelle ainsi que leur intérêt économique (lié à leur faible teneur en nickel et molybdène),

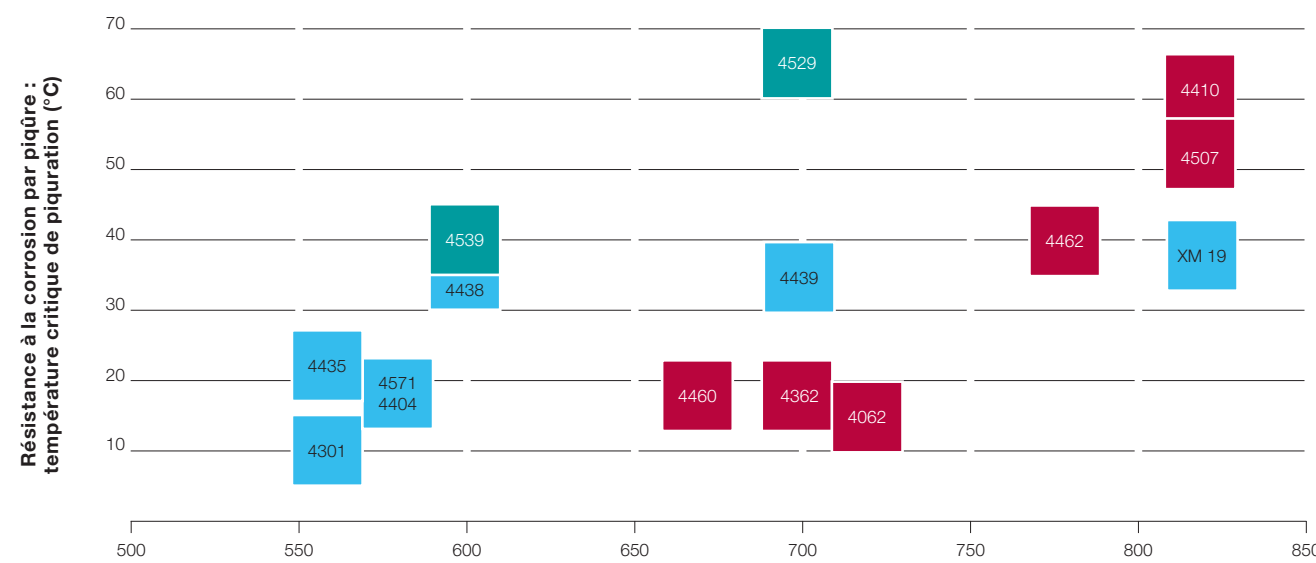
Résistance à la corrosion généralisée



Caractéristiques mécaniques : Rm (MPa)
Corrosion généralisée, par exemple pour une utilisation dans l'acide sulfurique ou dans l'acide

- Nuances Duplex
- Nuances Austénitiques
- Nuances Super Austénitiques

Résistance à la corrosion par piqûre



Caractéristiques mécaniques : Rm (MPa)
Corrosion par piqûre - Test de type ASTM G48 en milieu chlorure ferrique - valeurs indicatives

- Nuances Duplex
- Nuances Austénitiques
- Nuances Super Austénitiques

Résistance à la corrosion par caverneuse



Caractéristiques mécaniques : Rm (MPa)
Corrosion caverneuse - Test de type ASTM G48 en milieu chlorure ferrique - valeurs indicatives

- Nuances Duplex
- Nuances Austénitiques
- Nuances Super Austénitiques