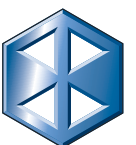




**Ugitech**

Kaltstauchen leicht gemacht!



# Qualität und Innovation, um die Anforderungen Ihrer Produkte zu erfüllen

Ein umfassendes Angebot an Abmessungen

Wir liefern Walzdraht mit Durchmessern von 5 bis 32 mm und gezogenen Draht mit Durchmessern von 1,6 bis 16 mm.

## Maßtoleranzen gemäß EN 10278

1.60 bis 3.00 mm	+ 0 / - 0.025
3.01 bis 6.00 mm	+ 0 / - 0.030
6.01 bis 10.00 mm	+ 0 / - 0.036
10.01 bis 16.00 mm	+ 0 / - 0.043

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

## Fortlaufende Qualitätskontrolle

Fortlaufende Kontrollen während des gesamten Fertigungsprozesses, Stauchversuche (auf Anfrage) sowie die spezifische Einstellung der mechanischen Eigenschaften und Wärmebehandlung garantieren Ihnen höchste Qualität und eine optimale Abstimmung unserer Produkte auf Ihren Verwendungszweck.

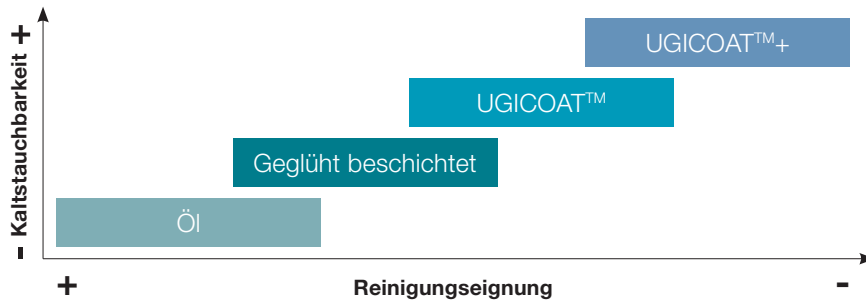
## Ein breites Werkstoffsortiment

Handelsbezeichnung Ugitech	ASTM AMS AISI	Euronormen EN 10088-3 EN 10263-5	Schlussgeglüht / Abgeschreckt		Mit Skinpass oder kaltverfestigt		
			Ø≤3 mm Rm (MPa)	Ø>3 mm Rm (MPa)	Ø≤3 mm Rm (MPa)	3<Ø≤6 mm Rm (MPa)	Ø>6 mm Rm (MPa)
<b>Ferritische Stähle</b>							
UGI® H430L	430	1.4016	max. 550	max. 550	500-650	450-600	500-650
<b>Martensitische Stähle</b>							
UGI® H4006	410	1.4006	max. 700	max. 670	600-800	500-700	600-800
UGI® H4021	420	1.4021	max. 650	max. 600	700-900	600-800	650-850
UGI® H4028	420	1.4028	max. 750	max. 650	max. 900	max. 850	700-850
UGI® H4034	420	1.4034	max. 850	max. 800	750-950	650-850	700-900
UGI® H4913	-	1.4913	max. 750	max. 700	750-950	650-850	600-800
UGI® H4923	-	1.4923	max. 750	max. 700	750-950	650-850	600-800
<b>Austenitische Stähle</b>							
UGI® H4307	304L	1.4307	max. 700	max. 680	650-950	600-850	650-850
UGI® H4301	304	1.4301	max. 800	max. 700	750-1000	600-900	750-950
UGI® H4303	305	1.4303	max. 650	max. 630	550-800	550-750	550-700
UGI® H4306	304L	1.4306	max. 700	max. 680	650-950	600-850	650-850
UGI® HFRAP1	304Cu	1.4567	max. 600	max. 580	550-800	500-750	500-700
UGI® H4404	316L	1.4404	max. 750	max. 650	650-950	550-850	550-850
UGI® HFRAPM	-	1.4578	max. 650	max. 650	600-800	550-800	550-700
UGI® H201CU	-	1.4615	max. 650	max. 600	650-850	550-750	550-750
<b>Duplexstähle</b>							
UGI® H4062	-	1.4062	max. 950	max. 900	950-1150	900-1100	750-950
UGI® H4362	-	1.4362	max. 950	max. 900	950-1150	900-1100	750-950
<b>Hitzebeständige Legierungen</b>							
UGIALLOY® H286	660	1.4980	max. 750	max. 730	≤ 800	≤ 750	≤ 750

Weitere Ausführungen auf Anfrage.


### Unsere Beschichtungen

Wir bieten verschiedene Beschichtungen an, mit denen wir die Qualität unserer Drähte je nach Werkzeugverschleiß und Geometrie der Produkte anpassen können.



### Unsere Verpackungen

Verpackungslösungen, die auf Ihren Bedarf abgestimmt sind.

Unverpackte Ringe (auf Palette oder Kronenstock)	Lagengespulter Ring	Kronenstock
		
<p>Gewicht = 100 bis 300 kg</p>	<p>Gewicht = 250 bis 1000 kg Innen-Ø = 520 mm Höhe = 620 mm oder 390 mm</p>	<p>Gewicht = 800 kg max. Innen-Ø = 450 oder 510 mm Ø Fuß = 850 mm Höhe = 1 m oder 1,30 m</p>

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

### Kundenorientierte Serviceleistungen

- › Zuverlässige technische Unterstützung: Berater und Experten, die Ihre Entwicklungsprojekte begleiten.
- › Vertretung durch das erfahrene Vertriebsnetz der SCHMOLZ + BICKENBACH weltweit.
- › Anerkanntes betriebseigenes Forschungszentrum mit qualifizierten Experten.

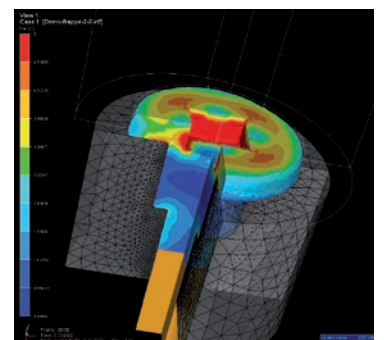
- 1 Fallgewichtsgerät zur Bestimmung des Verhaltens von nichtrostendem Stahl in Abhängigkeit von der Verformungsgeschwindigkeit und Temperatur (20 bis 300 °C)
- 2 Industrielle Kaltstaumaschine mit instrumenteller Ausrüstung zur Beurteilung der Leistungsfähigkeit unserer Produkte
- 3 Abbildung des Spannungsfelds einer kaltgestauchten Innenvierkantschraube mittels digitaler Simulation



1



2



3

**Ugitech SA**  
**Frankreich**

3, chemin de Majornas  
BP 1109  
01009 Bourg-en-Bresse  
Tel.: + 33 (0)4 74 50 55 00  
Fax: + 33 (0)4 74 50 55 10

Unverbindliches Dokument

 Villier® - [www.imprimerie-villiere.com](http://www.imprimerie-villiere.com)  
Thuria - FAF\_DE - 01-2019  
D13258DE

