

Ugitech
Stahlhartes
Know-how
im Dienst der Zeit



Ugitech



Eine Vielzahl von Werkstoffen für jeden Bedarf

Uhrengehäuse

Abmessungen von 20 bis 80 mm

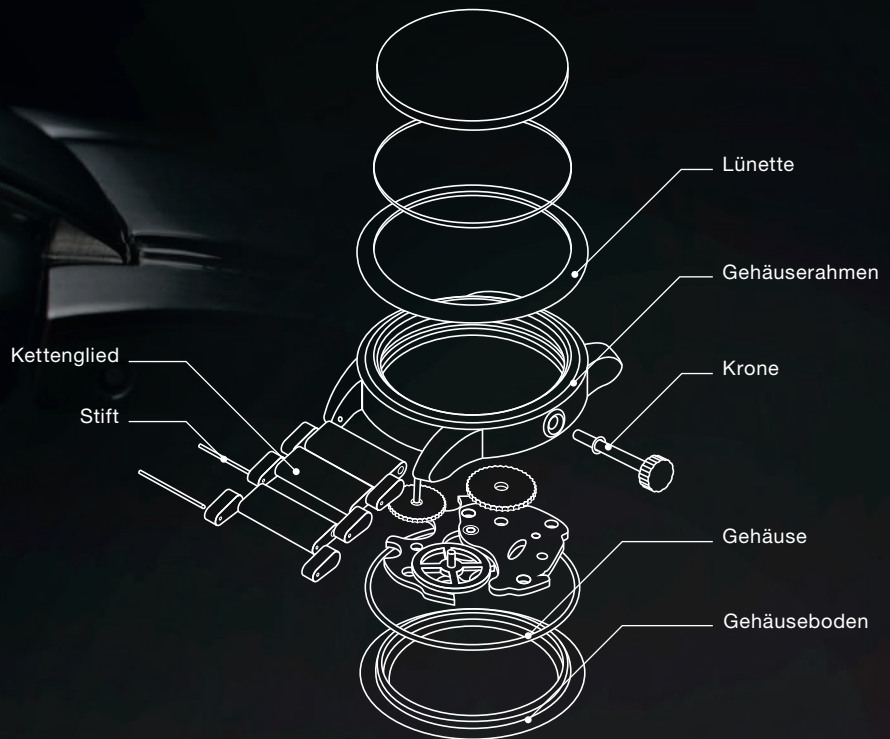
| Bezeichnung Ugitech (EN) | Sonstige Bezeichnungen | Umgeschmolzen | Hauptnormen | Zerspanbarkeit | Korrosionsbeständigkeit | Dichtheit und Reinheit | Polierfähigkeit | Kratzfestigkeit Härte |
|-----------------------------|------------------------|---------------|-------------|----------------|-------------------------|------------------------|-----------------|-----------------------|
| Austenitische Stähle | | | | | | | | |
| UGIMA® 4404 | 316L | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| UGI® 4435 ICH | 316LMo | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| UGI® 4435 IRH | 316LMo | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| UGI® 4441 HUP | 316LVM | ESR | ISO 5832-1 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

Uhrenarmband

Abmessungen von 1,0 bis 18 mm, lieferbar in Form von gezogenem Draht, Stabstahl und Profilen

| Bezeichnung Ugitech (EN) | Sonstige Bezeichnungen | Umgeschmolzen | Hauptnormen | Korrosionsbeständigkeit | Reinheit | Polierfähigkeit | Kratzfestigkeit Härte | Elastizität Streckgrenze |
|-------------------------------------|------------------------|---------------|-------------|-------------------------|----------|-----------------|-----------------------|--------------------------|
| Austenitische Stähle | | | | | | | | |
| UGIMA® 4404 | 316L | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| UGI 4435 ICH | 316LMo | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| UGI® 4435 IRH | 316LMo | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| UGI® 4441 HUP | 316LVM | ESR | ISO 5832-1 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| UGI® 4472 HUP (Durchm. < 14 mm) | | ESR | ISO 5832-9 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| UGI® 4455 HUP | XM 19 | ESR | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Legierungen auf Kobalt-Basis | | | | | | | | |
| UGIALLOY® PHYNOX® | | VAR | ISO 5832-7 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| UGIALLOY® KC35N | | VAR oder ESR | ISO 5832-6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

PHYNOX® ist eine eingetragene Marke von Aperam



Uhrwerk

Abmessungen von 1,0 bis 15 mm

| Bezeichnung Ugitech (EN) | Sonstige Bezeichnungen | Umgeschmolzen | Hauptnormen | Zerspanbarkeit | Kratzfestigkeit Härte | Fressfestigkeit | Amagnetismus |
|-------------------------------------|------------------------|---------------|-------------|----------------|-----------------------|-----------------|--------------|
| Austenitische Stähle | | | | | | | |
| UGIMA® 4305 | 303 | | | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| UGIMA® 4570 | 303Cu | | | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| UGIMA® 4404 | 316L | | | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| UGIMA® 4598 | 316LCu | | | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| UGI® 4435 ICH | 316LMo | | | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| UGI® 4435 IRH | 316LMo | | | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| UGI® 4441 HUP | 316LVM | ESR | ISO 5832-1 | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| UGI® 4472 HUP | | ESR | ISO 5832-9 | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| UGI® 4455 HUP | XM 19 | ESR | | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| Martensitische Stähle | | | | | | | |
| UGI® 4116N | | | EN 10088-3 | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| UGI® 4197 | 420F MOD | | ASTM F899 | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| Maraging-Stähle | | | | | | | |
| UGIALLOY® DURIMPHY® | | VAR | | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| Legierungen auf Kobalt-Basis | | | | | | | |
| UGIALLOY® PHYNOX® | | VAR | ISO 5832-7 | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |
| UGIALLOY® KC35N | | VAR oder ESR | ISO 5832-6 | ██████████ | ██████ | ██████ | ██████ |

PHYNOX® und DURIMPHY® sind eingetragene Marken von Aperam

Abmessungen, Aufmachung und Verpackung, zertifizierte Prüfungen

Stabstahl

| | Abmessungen | Oberflächenbeschaffenheit | Toleranzen | Aufmachung und Verpackung |
|---------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|---|
| Rundstäbe ab Werk | $1 \leq \varnothing < 20$ | Geschliffen, gezogen | h7, h8, h9 | – Holzkisten bei allen geschliffenen Produkten (andere Oberflächenausführungen auf Anfrage) |
| | $20 \leq \varnothing \leq 80$ | Geschält, poliert und geschliffen | h9, h10 | |
| Rundstäbe ab Lager | $1,8 \leq \varnothing < 20$ | Geschliffen, gezogen | h7, h8, h9 | – Polypropylen-Hohlkammermaterial „Akilux“ mit Umschnürung |
| | $20 \leq \varnothing \leq 80$ | Geschält, poliert und geschliffen | h9, h10 | – Kundenspezifische Verpackung auf Anfrage |

Gezogener Draht

| | Abmessungen | Oberflächenbeschaffenheit | Toleranzen | Aufmachung und Verpackung |
|----------------------|--------------------------|---------------------------|--|---------------------------|
| Fils ronds | 1 – 15 mm | Gezogen / geschliffen | Bis ISO 6 je nach Anwendung | Ringe, Stäbe bis 15 mm |
| Fils profilés | 2 bis 70 mm ² | Glänzend | Auf Maß 0,01 mm, Standardabweichung 0,002 mm | Ringe, Spulen |

Zertifizierte Prüfmöglichkeiten nach der Norm ISO 17025

| Art der Prüfung oder Analyse | Gemessene Eigenschaft | Referenz der Methode |
|--|-----------------------------------|---|
| Physikalisch-chemische Analyse | Chemische Analyse | Röntgenfluoreszenzmethode, Spektrometrie, Infrarotabsorption nach Verbrennung |
| Bestimmung der Korngröße | Korngröße | NF EN ISO 643 ASTM E112 |
| Bestimmung des Gehalts an nichtmetallischen Einschlüssen | Einschlüsse | ISO 4967*, ASTM E45 |
| Nachweis von metallurgischen Fehlern mithilfe chemischer Ätzung | Mikrografische Untersuchung | ASTM A604 / 604M |
| Bestimmung des Deltaferritgehalts | Deltaferritgehalt | AMS 2315 |
| Mechanische Eigenschaften: Zugversuch | Rp02, Rm, A %, Z % HRC, HB, HV | ISO6992-1, ASTM E8 / E8M |
| Mechanische Eigenschaften: Härteprüfung | | ISO 6506-1, ISO 6507-1, ISO 6508-1 |

* Reinheitsprüfungen nach der Norm DIN 50602, die im Rahmen der spezifischen Vorschriften der Uhrenindustrie zur Anwendung kommt

Spezifische Leistungen und Services: Zuschnitt, Rückverfolgbarkeit, Spannungsarmglühung

Leistungen „Swiss Made“

Maßgefertigte Uhrmachereiprodukte

- Spannungsarm geglühte Stangen für Präzisionsteile (Steg, Lünette usw.)
- Kurzstücke (350 mm bis 1300 mm) mit Kennzeichnung am Querschnitt
- Auf den Verarbeitungsprozess abgestimmte Ausführung der Enden
- Optimierte Aufmachung und Verpackung für die Einlagerung und Beladung der Maschinen

Lösungen für spezifische Stangenlader

- Stangen für LNS Quick Load von 350 bis 1300 mm
- Stangen für Tornos MultiSwiss 6x14 von 1500 mm
- Entgratete, angefaste und/oder zugespitzte Stangen

Fixlängenzuschnitte

- Gesägte Kurzstücke oder Stäbe mit Durchmessern von 3 bis 70 mm in Längen von 6 bis 4000 mm
- Gerichtete und/oder um 30° oder 45° angefastete Seiten

Leistungen von Ugitech Schweiz SA:

8 Route de Sorvillier

Postfach 154

CH-2735 Bévilard

Tel.: +41 32 491 66 11

E-mail: info@ugitech.ch

www.ugitech.ch

Spezifische Leistungen des Werks Ugitech SA

- Sägen und Zuschneiden von Kurzstücken
- Wärmebehandlung
- Kennzeichnung (Laserbeschriftung, Prägen, Farbmarkierung) am Querschnitt oder längs
- Verpackung
- Rückverfolgbarkeit
- Kundenspezifische Artikel
- Bearbeitung der Enden





Ugitech SA

Frankreich

Avenue Paul Girod

CS90100

73403 UGINE Cedex

Tel.: + 33 (0)4 79 89 30 30

Fax: + 33 (0)4 79 89 34 34

E-mail: watch@ugitech.com

www.ugitech.com

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten entsprechen Standard- oder Mittelwerten und stellen grundsätzlich keine Gewährleistung oder Garantie für Mindest- oder Höchstwerte dar. Die in unseren Werkstoffprüfzeugnissen enthaltenen Angaben sind allein maßgeblich. Anwendungsempfehlungen für die in diesem Dokument beschriebenen Werkstoffe dienen lediglich zur Orientierung, damit der Leser eine eigene Entscheidung treffen kann, und stellen keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung oder Garantie dafür dar, dass ein Werkstoff für eine bestimmte Anwendung geeignet ist.