

Fil machine inox pour la coutellerie

Martensitiques

| Marques | Normes | | Composition chimique | | | | | | | | | Rm max adouci std | Rm max adouci maxi | Utilisations | |
|--------------------------|------------------------------------|-----|----------------------|------|------|------|-------|------|------|-------|-------|-------------------|--------------------|--------------|---|
| | | | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Cu | S | P | | | | V |
| UGI® C4006 UGI® C410 | EN 1.4006 AISI 410 | Min | 0,09 | | | | 13,00 | | | | | | 750 | 620 | Couteaux estampés à froid |
| | | Max | 0,12 | 0,80 | 1,00 | 0,75 | 14,00 | 0,75 | 0,75 | 0,015 | 0,030 | | | | |
| UGI® C4021 UGI® C420L | EN 1.4021 SUS 420J1 AISI 420 | Min | 0,18 | | | | 13,00 | | | | | | 800 | 670 | Couteaux estampés à tiède, nuance de base dureté accessible 48HRc |
| | | Max | 0,21 | 0,70 | 1,00 | 0,50 | 14,00 | 0,50 | - | 0,015 | 0,030 | | | | |
| UGI® C4028 UGI® C420B | EN 1.4021 SUS 420J2 AISI 420 | Min | 0,28 | | | | 13,00 | | | | | | 750 | 700 | Couteaux estampés à chaud, coutellerie d'orfèvrerie dureté accessible 51HRc |
| | | Max | 0,32 | 1,00 | 1,00 | 0,50 | 14,00 | 0,50 | | 0,015 | 0,030 | | | | |
| UGI® C4034 | EN 1.4034 AISI 420 | Min | 0,43 | | | | 13,00 | | | | | | 800 | 750 | Ciseaux - dureté accessible 51 HRc |
| | | Max | 0,47 | 0,70 | 1,00 | 0,50 | 14,00 | | 0,50 | 0,015 | 0,040 | | | | |
| UGI® C4116 | EN 1.4116 | Min | 0,45 | | | | 14,00 | 0,50 | | | - | 0,10 | 800 | 750 | Couteaux professionnels et lames orfèvres |
| | | Max | 0,50 | 0,60 | 1,00 | 0,50 | 15,00 | 0,80 | | 0,015 | 0,040 | 0,15 | | | |
| UGI® C4122 | EN 1.4122 | Min | 0,37 | | | | 15,50 | 0,80 | | | | | 800 | 780 | Lames orfèvres, forte dureté et bonne tenue à la corrosion |
| | | Max | 0,44 | 0,80 | 1,00 | 1,00 | 16,50 | 1,20 | | 0,015 | 0,040 | | | | |
| UGI® C4109 | EN 1.4109 | Min | 0,65 | | | | 14,00 | 0,50 | | | | | | 860 | Forte dureté et bonne tenue à la corrosion |
| | | Max | 0,70 | 0,80 | 1,00 | 0,50 | 15,00 | 1,00 | | 0,010 | 0,040 | | | | |

Ferritiques

| Marques | Normes | | Composition chimique | | | | | | | | | Rm max adouci std | Rm max adouci maxi | Utilisations | |
|-------------------------|-----------------------|-----|----------------------|------|------|------|-------|------|----|-------|-------|-------------------|--------------------|--------------|-----------------------|
| | | | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Cu | S | P | | | | Nb |
| UGI® C4016 UGI® C430 | EN 1.4016 AISI 430 | Min | | | | | 16,00 | | | | | | 580 | 560 | Ustensiles de cuisine |
| | | Max | 0,05 | 0,70 | 1,00 | 0,50 | 17,00 | 0,50 | | 0,015 | 0,030 | | | | |



Fil machine inox pour la coutellerie

Austénitiques

| Marques | Normes | | Composition chimique | | | | | | | | | | | Rm max | Utilisations | | | |
|-----------------------------|--|-----|----------------------|------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|------|------|-----------|--------------|------|-----|--|
| | | | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Cu | S | P | Al | Ti | | | N | | |
| UGI® S4301 UGI® S304 | EN 1.4301 AISI 304 - SUS 304 | Min | 0,03 | | 0,80 | 8,80 | 18,00 | | | | | | | | | | 620 | CWH = 112 +/- 4, écrouissabilité faible |
| | | Max | 0,06 | 0,70 | 1,50 | 9,50 | 19,00 | 0,50 | 0,50 | 0,015 | 0,040 | | | 0,05 | | | | |
| UGI® S4310-1 UGI® S304-1 | EN 1.4310 AISI 304 - SUS 304 | Min | 0,06 | | 0,50 | 8,20 | 18,00 | | | | | | | | | 0,02 | 660 | CWH = 125 +/- 4 |
| | | Max | 0,08 | 0,70 | 1,00 | 8,80 | 19,80 | 0,50 | 0,50 | 0,015 | 0,040 | | | 0,06 | | | | |
| UGI® S302-2 | EN 1.4310 AISI 302 - SUS 302 | Min | 0,07 | 0,50 | 0,50 | 8,50 | 18,00 | | | | | | | | | 0,04 | 650 | CWH = 124 +/- 4 |
| | | Max | 0,10 | 1,00 | 1,50 | 9,00 | 19,00 | 0,50 | 0,50 | 0,015 | 0,040 | | | 0,06 | | | | |
| UGI® S4310-6 UGI® S302-1 | EN 1.4310 AISI 302 - SUS 302 | Min | 0,07 | 0,30 | 0,80 | 8,00 | 17,00 | | | | | | | | | 0,02 | 680 | CWH = 135 +/- 4 |
| | | Max | 0,10 | 0,60 | 1,60 | 8,80 | 18,00 | 0,50 | 0,50 | 0,015 | 0,040 | | | 0,06 | | | | |
| UGI® S4310-9 | EN 1.4310 | Min | 0,09 | 0,80 | 1,00 | 8,00 | 17,00 | | | | | | | | | | 720 | CWH = 140 +/- 4, non conforme AISI 302 |
| | | Max | 0,12 | 1,20 | 1,50 | 8,80 | 18,00 | 0,50 | 0,50 | 0,015 | 0,040 | | | 0,04 | | | | |
| UGI® S301-1 | EN 1.4310 AISI 301 - SUS 301 | Min | 0,08 | 0,50 | 0,50 | 7,50 | 17,00 | | | | | | | | | 0,02 | 700 | CWH = 142 +/- 4, écrouissabilité la plus forte |
| | | Max | 0,12 | 1,00 | 1,20 | 8,00 | 18,00 | 0,50 | 0,50 | 0,015 | 0,040 | | | 0,04 | | | | |
| UGI® S4373 UGI® S202N | EN 1.4373 | Min | | | 9,00 | 5,00 | 17,50 | | | | | | | | | 0,25 | 750 | Hautes caractéristiques mécaniques. Amagnétisme |
| | | Max | 0,10 | 1,00 | 10,00 | 6,00 | 18,50 | 0,50 | 0,40 | 0,010 | 0,040 | | | 0,35 | | | | |
| UGI® S4568A UGI® S631A | EN 1.4568 AISI 631 - SUS 631 UNS S17700 | Min | 0,05 | | | 7,00 | 16,00 | | | | | 0,80 | | | | | 820 | Antennes |
| | | Max | 0,09 | 0,50 | 1,00 | 7,75 | 17,00 | 0,50 | 0,50 | 0,005 | 0,030 | 1,15 | | | | | | |
| UGI® S4568 UGI® S631 | EN 1.4568 AISI 631 - SUS 631 UNS S17700 | Min | 0,05 | | | 7,00 | 16,00 | | | | | 0,80 | | | | | 820 | Ressorts à très hautes caractéristiques avec traitement de durcissement |
| | | Max | 0,09 | 0,50 | 1,00 | 7,75 | 17,00 | 0,50 | 0,50 | 0,005 | 0,030 | 1,15 | | | | | | |
| UGI® S4401-1 UGI® S316-1 | EN 1.4401 AISI 316 - SUS 316 | Min | 0,04 | 0,30 | 1,00 | 10,50 | 16,50 | 2,00 | | | | | | | | 0,03 | 630 | CWH = 104 +/- 4 |
| | | Max | 0,07 | 0,60 | 1,60 | 11,50 | 17,50 | 2,50 | 0,50 | 0,015 | 0,040 | | | 0,05 | | | | |
| UGI® S4539 UGI® S904L | EN 1.4539 | Min | | | | 24,00 | 19,00 | 4,00 | 1,20 | | | | | | | 0,10 | 700 | Très bonne tenue aux acides |
| | | Max | 0,02 | 0,70 | 2,00 | 25,00 | 20,00 | 5,00 | 2,00 | 0,010 | 0,030 | | | 0,15 | | | | |
| UGI® S4571 | EN 1.4571 | Min | | | | 11,00 | 16,50 | 2,00 | | | | | | 5 X C | | | 630 | - |
| | | Max | 0,03 | 1,00 | 2,00 | 12,00 | 17,50 | 2,50 | 0,50 | 0,015 | 0,040 | | 0,60 | | | | | |

Ugitech SA France

Avenue Paul Girod
CS90100
73403 UGINE Cedex
Tél. : + 33 (0)4 79 89 30 30
Fax : + 33 (0)4 79 89 34 34
Mail: wiresales@ugitech.com
www.ugitech.com

Member of Swiss Steel Group



Ugitech