

Fil machine inox pour la coutellerie

MARTENSITIQUES

Marques	Normes	Composition chimique										Rm max adouci std	Rm max adouci maxi	Utilisations	
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	V				
UGI® C4006 UGI® C410	EN 1.4006 AISI 410	Min	0,09				13,00						750	620	Couteaux estampés à froid
		Max	0,12	0,80	1,00	0,75	14,00	0,75	0,75	0,015	0,030				
UGI® C4021 UGI® C420L	EN 1.4021 SUS 420J1 AISI 420	Min	0,18				13,00						800	670	Couteaux estampés à tiède, nuance de base dureté accessible 48HRc
		Max	0,21	0,70	1,00	0,50	14,00	0,50	-	0,015	0,030				
UGI® C4028 UGI® C420B	EN 1.4021 SUS 420J2 AISI 420	Min	0,28				13,00						750	700	Couteaux estampés à chaud, coutellerie d'orfèvrerie dureté accessible 51HRc
		Max	0,32	1,00	1,00	0,50	14,00	0,50		0,015	0,030				
UGI® C4034	EN 1.4034 AISI 420	Min	0,43				13,00						800	750	Ciseaux - dureté accessible 51 HRc
		Max	0,47	0,70	1,00	0,50	14,00		0,50	0,015	0,040				
UGI® C4116	EN 1.4116	Min	0,45				14,00	0,50			-	0,10	800	750	Couteaux professionnels et lames orfèvres
		Max	0,50	0,60	1,00	0,50	15,00	0,80		0,015	0,040	0,15			
UGI® C4122	EN 1.4122	Min	0,37				15,50	0,80					800	780	Lames orfèvres, forte dureté et bonne tenue à la corrosion
		Max	0,44	0,80	1,00	1,00	16,50	1,20		0,015	0,040				
UGI® C4109	EN 1.4109	Min	0,65				14,00	0,50						860	Forte dureté et bonne tenue à la corrosion
		Max	0,70	0,80	1,00	0,50	15,00	1,00		0,010	0,040				

FERRITIQUES

Marques	Normes	Composition chimique										Rm max adouci std	Rm max adouci maxi	Utilisations	
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	Nb				
UGI® C4016 UGI® C430	EN 1.4016 AISI 430	Min					16,00						580	560	Ustensiles de cuisine
		Max	0,05	0,70	1,00	0,50	17,00	0,50		0,015	0,030				

Fil machine inox pour ressorts

AUSTENITIQUES

Marques	Normes	Composition chimique												Rm max	Utilisations	
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	Al	Ti	N			
UGI® S4301 UGI® S304	EN 1.4301 AISI 304 - SUS 304	Min	0,03		0,80	8,80	18,00								620	CWH = 112 +/- 4, écrouissabilité faible
		Max	0,06	0,70	1,50	9,50	19,00	0,50	0,50	0,015	0,040			0,05		
UGI® S4310-1 UGI® S304-1	EN 1.4310 AISI 304 - SUS 304	Min	0,06		0,50	8,20	18,00							0,02	660	CWH = 125 +/- 4
		Max	0,08	0,70	1,00	8,80	19,80	0,50	0,50	0,015	0,040			0,06		
UGI® S302-2	EN 1.4310 AISI 302 - SUS 302	Min	0,07	0,50	0,50	8,50	18,00							0,04	650	CWH = 124 +/- 4
		Max	0,10	1,00	1,50	9,00	19,00	0,50	0,50	0,015	0,040			0,06		
UGI® S4310-6 UGI® S302-1	EN 1.4310 AISI 302 - SUS 302	Min	0,07	0,30	0,80	8,00	17,00							0,02	680	CWH = 135 +/- 4
		Max	0,10	0,60	1,60	8,80	18,00	0,50	0,50	0,015	0,040			0,06		
UGI® S4310-9	EN 1.4310	Min	0,09	0,80	1,00	8,00	17,00								720	CWH = 140 +/- 4, non conforme AISI 302
		Max	0,12	1,20	1,50	8,80	18,00	0,50	0,50	0,015	0,040			0,04		
UGI® S301-1	EN 1.4310 AISI 301 - SUS 301	Min	0,08	0,50	0,50	7,50	17,00							0,02	700	CWH = 142 +/- 4, écrouissabilité la plus forte
		Max	0,12	1,00	1,20	8,00	18,00	0,50	0,50	0,015	0,040			0,04		
UGI® S4373 UGI® S202N	EN 1.4373	Min			9,00	5,00	17,50							0,25	750	Hautes caractéristiques mécaniques. Amagnétisme
		Max	0,10	1,00	10,00	6,00	18,50	0,50	0,40	0,010	0,040			0,35		
UGI® S4568A UGI® S631A	EN 1.4568 AISI 631 - SUS 631 UNS S17700	Min	0,05			7,00	16,00					0,80			820	Antennes
		Max	0,09	0,50	1,00	7,75	17,00	0,50	0,50	0,005	0,030	1,15				
UGI® S4568 UGI® S631	EN 1.4568 AISI 631 - SUS 631 UNS S17700	Min	0,05			7,00	16,00					0,80			820	Ressorts à très hautes caractéristiques avec traitement de durcissement
		Max	0,09	0,50	1,00	7,75	17,00	0,50	0,50	0,005	0,030	1,15				
UGI® S4401-1 UGI® S316-1	EN 1.4401 AISI 316 - SUS 316	Min	0,04	0,30	1,00	10,50	16,50	2,00						0,03	630	CWH = 104 +/- 4
		Max	0,07	0,60	1,60	11,50	17,50	2,50	0,50	0,015	0,040			0,05		
UGI® S4539 UGI® S904L	EN 1.4539	Min				24,00	19,00	4,00	1,20					0,10	700	Très bonne tenue aux acides
		Max	0,02	0,70	2,00	25,00	20,00	5,00	2,00	0,010	0,030			0,15		
UGI® S4571	EN 1.4571	Min				11,00	16,50	2,00					5 X C		630	-
		Max	0,03	1,00	2,00	12,00	17,50	2,50	0,50	0,015	0,040		0,60			