

# 棒鋼製品：主要ステンレス鋼

Ugitech商標	欧州統一規格 EN 10088, EN 10095, EN 10269, WL, EN506-1		UNS	JIS	AISI, ASTM, その他記号表示	化学成分					その他 %
	材質番号 (数字)	EN記号表示				C %	Ni %	Cr %	Mo %	S %	

## マルテンサイト系ステンレス鋼

### 軟化焼鈍状態

UGI® 4005 UGIMA® 4005 UGI® 4005A	1.4005	X12CrS13	S41600	SUS 416	416 416A	0.06-0.15		12-14	≤ 0.6	0.150-0.350	Mn 1.5
UGI® 4021 UGIMA® 4021	1.4021	X20Cr13	S42000	SUS 420J1	420	0.16-0.25		12-14		≤ 0.030	Mn 1.5
UGI® 4028 UGIMA® 4028	1.4028	X30Cr13	S42000	SUS 420J2	420	0.26-0.35		12-14		≤ 0.030	Mn 1.5
UGI® 4029	1.4029	X29CrS13	S42020	SUS 420F	420F	0.25-0.32		12-13.5	0.6	0.150-0.250	Mn 1.5
UGI® 4031	1.4031	X39Cr13			420C	0.36-0.42		12.5-14.5		≤ 0.030	
UGI® 4034	1.4034	X46Cr13	S42000		420	0.43-0.50		12.5-14.5	≤ 0.5	≤ 0.030	Mn 1
UGI® 4035	1.4035	X46CrS13			420 / 420F	0.43-0.50		12.5-14		0.150-0.350	Mn 2
UGI® 4116N	1.4116	X50CrMoV15				0.45-0.55		14-15	0.5-0.8	≤ 0.030	Mn 1
UGI® 4122	1.4122	X30CrMo17-1				0.33-0.45	≤ 1	15.5-17.5	0.8-1.3	≤ 0.030	Mn 1.5
UGI® 4197 UGI® 4121	1.4197	X22CrNiMoS13-1			420F2	0.20-0.30	0.7-1	12.5-13.5	1-1.5	0.150-0.250	Mn 1-1.5
UGI® 4922 UGI® 4923	1.4922 1.4923	X22CrMoV12-1				0.17-0.24	0.3-0.8	10-12.5	0.8-1.2	≤ 0.015	V 0.2-0.35
UGIPURE® 422					422	0.16-0.25		12-14		≤ 0.030	Mn 1.5

### 焼き入れ焼き戻し

UGI® 4005 UGI® 4005A UGIMA® 4005	1.4005	X12CrS13	S41600	SUS 416	416 416A	0.06-0.15		12-14	≤ 0.6	0.150-0.350	Mn 1.5
UGI® 4006 UGIMA® 4006	1.4006	X12Cr13	S41000	SUS 410	410	0.08-0.15	≤ 0.75	11.5-13.5		≤ 0.030	Mn 1.5
UGI® 4006A	1.4006	X12Cr13	S41000	SUS 410	410	0.08-0.15	≤ 0.75	11.5-13.5		≤ 0.030	Mn 1.5; B ≤ 0.0015
UGI® 4021 UGIMA® 4021	1.4021	X20Cr13	S42000	SUS 420J1	420	0.16-0.25		12-14		≤ 0.030	Mn 1.5
UGI® 4028 UGIMA® 4028	1.4028	X30Cr13	S42000	SUS 420J2	420	0.26-0.35		12-14		≤ 0.030	Mn 1.5
UGI® 4028W	1.4028	X30Cr13	S42000	SUS 420J2	420	0.26-0.35		12-14		≤ 0.030	Mn 1.5
UGI® 4031	1.4031	X39Cr13			420C	0.36-0.42		12.5-14.5		≤ 0.030	
UGI® 4034 UGIMA® 4034	1.4034	X46Cr13	S42000		420	0.43-0.50		12.5-14.5	≤ 0.5	≤ 0.030	Mn 1
UGI® 4057 UGIMA® 4057	1.4057	X17CrNi16-2	S43100	SUS 431	431	0.12-0.22	1.5-2.5	15-17		≤ 0.030	Mn 1.5
UGI® 4057 UGI® 4057FG UGI® 4057Q	1.4057	X15CrNi17-3	S43100	SUS 431	431	0.17-0.20	2-2.5	15-16.5		≤ 0.005	Mn 1 max; Si 0.8 max
UGI® 4122	1.4122	X30CrMo17-1				0.33-0.45	≤ 1	15.5-17.5	0.8-1.3	≤ 0.030	Mn 1.5
UGI® 4313	1.4313	X3CrNiMo13-4	S41500	SUS F6NM	415	≤ 0.05	3.5-4.5	12-14	0.3-0.7	≤ 0.015	Mn 1.5
UGI® 4418	1.4418	X4CrNiMo16-5-1				≤ 0.06	4-6	15-17	0.8-1.5	≤ 0.030	Mn 1.5
UGI® 4418Q UGI® 4418QHP	1.4418	X4CrNiMo16-5-1				≤ 0.06	4-6	15-17	0.8-1.5	≤ 0.005	Mn 1.5; Co ≤ 0.1; Nb+Ta ≤ 0.45; B ≤ 0.0015;
UGI® 4913	1.4913	X19CrMoNbVN11-1				0.17-0.23	0.2-0.6	10-11.5	0.50-0.80	≤ 0.015	Nb 0.25-0.55; V 0.1-0.3; Al 0.02
UGI® 4922 UGI® 4923	1.4922 1.4923	X22CrMoV12-1				0.17-0.24	0.3-0.8	10-12.5	0.80-1.20	≤ 0.015	V 0.2-0.35

## クロム フェライト系ステンレス鋼

UGI® 4016	1.4016	X6Cr17	S43000	SUS 430	430	≤ 0.08		16-18		≤ 0.030	Mn 1
UGI® 4104 UGIMA® 4104	1.4104	X14CrMoS17	S43020		430F	0.10-0.17		15.5-17.5	0.2-0.6	0.150-0.350	Mn 1.5; Si 1
UGI® 4105	1.4105	X6CrMoS17	S43020		430F	≤ 0.08		16-18	0.2-0.6	0.150-0.350	Mn 1.5
UGI® 4105Si	1.4105	X6CrMoS17			430FR	≤ 0.08		16-18	0.2-0.6	0.150-0.360	Mn ≤ 1.5; Si ≤ 1.5
UGI® 4106 / IMRE	1.4106**	X2CrMoSiS18-2-1*	S18200			≤ 0.03	≤ 0.5	17.5-18	1.5-2.0	0.230-0.280	Mn ≤ 0.6; Si: 1.3-1.5
UGI® 4113	1.4113	X6CrMo17-1	S43400	SUS 434	434	≤ 0.08		16-18	0.9-1.4	≤ 0.030	Mn 1
UGI® 4114	1.4114**	X6CrMoS19-2*			434F UGV182	0.05-0.08	≤ 0.5	17.5-19	1.5-2.5	0.150-0.250	Mn ≤ 0.5
UGI® 4509 UGIMA® 4509	1.4509	X2CrTiNb18	S43940	SUS 430LX	441	≤ 0.03		17.5-18.5		≤ 0.015	Mn 1; Ti 0.1-0.6
UGI® 4511 UGIMA® 4511	1.4511	X3CrNb17		SUS 430LX	430LNb	≤ 0.05		16-18		≤ 0.030	Mn 1; Nb 12C-1
UGI® 4601	1.4601	X6CrNb12			409Cb	≤ 0.03	≤ 0.5	≤ 12	≤ 0.5	≤ 0.01	Mn ≤ 0.8; Nb 10xCr or ≤ 0.75
UGIPERM®12FM		X12CrS13+Si*			416Si	≤ 0.02	≤ 0.5	11-13	0-0.5	0.150-0.250	Mn ≤ 0.5

## 析出硬化系ステンレス鋼

UGI® 4542 UGIMA® 4542	1.4542	X5CrNiCuNb16-4	S17400	SUS 630	630	≤ 0.07	3-5	15-17	0.6	≤ 0.030	Mn 1.5; Nb = 0.05/0.45; Cu = 3-5; Si 0.7
UGI® 4542Q / 17-4PH UGI® 4542QHP	1.4542	X5CrNiCuNb17-4	S17400	SUS 630	17-4PH 630	≤ 0.07	3-5	15.5-17	0.6	≤ 0.005	Mn 1.5; Nb = 0.05/0.45; Cu = 3-5; Si 0.7; O ≤ 0.1; Nb+Ta ≤ 0.45; B ≤ 0.0015

Ugitech商標	欧州統一規格 EN 10088, EN 10095, EN 10269, WL, EN506-1		UNS	JIS	AISI, ASTM, その他記号表示	化学成分					
	材質番号 (数字)	EN記号表示				C %	Ni %	Cr %	Mo %	S %	その他 %
<b>析出硬化ステンレス鋼</b>											
UGI® 4542-1PUR	1.4542	X5CrNiCuNb17-4	S17400	SUS 630	17-4PH 630	≤ 0.07	3-5	15-17	0.6	≤ 0.005	Mn 1.5; Nb = 0.05/0.45 Cu = 3-5; Si 0.7
UGIPURE®15-5PH UGI® 4545PURE	1.4545	X5CrNiCu15-5	S15500		15-5PH	≤ 0.07	3.5-5.5	14-15.5	≤ 0.5	≤ 0.005	Si ≤ 1; Cu 2.5-4.5
UGIPURE® A286	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	S66286		660	0.03-0.08	24-27	13.5-16	1-1.5	≤ 0.005	Mn 1-2; Si ≤ 1; V 0.1-0.5; Al ≤ 0.35; Ti 1.9-2.3
<b>オーステナイト-フェライト系/二相系ステンレス鋼</b>											
UGI® 4062	1.4062	X2CrNi22-2				≤ 0.03	1-2.9	21.5-24	0.45	≤ 0.010	Mn 2; Si 1
UGI® 4362 UGIMA® 4362	1.4362	X2CrNiN23-4	S32304			≤ 0.03	3.5-5.5	22-24.5	0.1-0.6	≤ 0.015	Mn 2; Si 1; Cu 0.1-0.6
UGI® 4410	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	S32750			≤ 0.03	6-8	24-26	3.0-4.5	≤ 0.015	Mn 2; Si 1
UGI® 4460 UGIMA® 4460	1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	S31200		329	≤ 0.05	4.5-6.5	25-28	1.3-2	≤ 0.015	Mn 2; Si 1
UGI® 4462	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	S32205	SUS 329J3L	F51	≤ 0.03	4.5-6.5	21-23	2.5-3.5	≤ 0.015	Mn 2; Si 1
UGI® 4507	1.4507	X2CrNiMoCuN25-6-3	S32550			≤ 0.03	6-8	24-26	3-4	≤ 0.015	Mn 2; Si 0.7; Cu 1-2.5
<b>オーステナイト系ステンレス鋼</b>											
UGI® 4301 UGIMA® 4301 (FG)	1.4301	X5CrNi18-10	S30400	SUS 304	304	≤ 0.07	8-10.5	17.0-19.5		≤ 0.015	Mn 2; Si 1
UGI® 4305 UGIMA® 4305 UGIMA® 4305HM	1.4305	X8CrNiS18-9	S30300	SUS 303	303	≤ 0.10	8-10	17-19		0.150-0.350	Mn 2; Si 1; Cu 1
UGI® 4306 (FG)	1.4306	X2CrNi19-11	S30403	SUS 304L	304 / 304L	≤ 0.03	10-12	18-20		≤ 0.015	Mn 2; Si 1
UGI® 4307 UGIMA® 4307 (FG) UGIMA® 4307HM	1.4307	X2CrNi18-9	S30403	SUS 304L	304 L	≤ 0.03	8-10.5	17.5-19.5		≤ 0.015	Mn 2; Si 1
UGI® 4307Q UGI® 4307QHP	1.4307	X2CrNi18-9	S30403	SUS 304L	304L	≤ 0.03	9-10	18		< 0.010	Co ≤ 0.04; Nb+Ta ≤ 0.15; B ≤ 0.0015
UGI® 4310	1.4310	X10CrNi18-8	S30100	SUS 300	304H	0.05-0.15	6-9.5	16-19	0.8	≤ 0.015	Mn 2; Si 2
UGI® 4311	1.4311	X2CrNiN18-10	S30453	SUS 304LN	304LN	≤ 0.03	8.5-11.5	17.5-19.5		≤ 0.015	Mn 2; Si 1
UGI® 4541 UGIMA® 4541	1.4541	X6CrNiTi18-10	S32100	SUS 321	321 304Ti	≤ 0.08	9-12	17-19		< 0.030	Mn 2; Si 1; Ti 0.05-0.7
UGI® 4541Q	1.4541	X6CrNiTi18-10	S32100	SUS 321	321	≤ 0.08	9-12	17-19		≤ 0.005	Mn 2; Si 1; Ti 0.05-0.7
UGI® 4550Q	1.4550	X6CrNiNb18-10	S34700	SUS 347	347	≤ 0.08	9-12	17-19		≤ 0.005	Nb ≤ 0.40; Nb+Ta ≤ 0.65; B ≤ 0.0015
UGI® 4567 UGIMA® 4567	1.4567	X3CrNiCu18-9-4	S30430	SUS XM7	304Cu	≤ 0.04	8.5-10.5	17-19		≤ 0.015	Mn 2; Si 1; Cu 3-4
UGI® 4570 UGIMA® 4570	1.4570	X6CrNiCuS18-9-2		SUS 303Cu	303Cu	≤ 0.08	8-10	17-19	0.6	0.150-0.350	Mn 2; Si 1; Cu 1.4-1.8
UGIMA® 303Cu+			S30331	SUS 303Cu	303Cu+	≤ 0.08	8-10	17-19	0.6	0.150-0.350	Mn 2; Si 0.5; Cu 2.5-3.0
<b>クロム-ニッケル-モリブデン オーステナイト系ステンレス鋼</b>											
UGI® 4401 UGIMA® 4401 UGIMA® 4401FG	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	S31600	SUS 316	316	≤ 0.07	10-13	16.5-18.5	2-2.5	≤ 0.030	Mn 2; Si 1
UGI® 4404 UGIMA® 4404 UGIMA® 4404FG UGIMA® 4404 HM	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	S31603	SUS 316L	316L	≤ 0.03	10-13	16.5-18.5	2-2.5	≤ 0.030	Mn 2; Si 1
UGI® 4406	1.4406	X2CrNiMoN17-11-2	S31653	SUS 316LN	316LN	≤ 0.03	10-12.5	16.5-18.5	2-2.5	≤ 0.030	Mn 2; Si 1; N: 0.12-0.22
UGI® 4435FG UGIMA® 4435 UGIMA® 4435FG UGIMA® 4435ICH	1.4435 1.4436	X2CrNiMo18-14-3 X3CrNiMo17-13-3	S31603	SUS 316L	316L (316Mo)	≤ 0.03	12.5-15	17-19	2.5-3	≤ 0.030	Mn 2; Si 1
UGI® 4441HP UGI® 316LPURE	1.4441	X2CrNiMo18-15-3	S31673		316L	≤ 0.03	13-15	17-19	2.25-3.5	≤ 0.010	Cu ≤ 0.5; Mn ≤ 2.0; N ≤ 0.1
UGI® 4539	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	N08904	SUS 890L	904L	≤ 0.02	24-26	19-21	4-5	≤ 0.010	Mn 2; Si 0.7; Cu 1.2-2.0
UGI® 4571 UGIMA® 4571	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	S31635	SUS 316Ti		≤ 0.08	10.5-13.5	16.5-18.5	2-2.5	≤ 0.030	Mn 2; Si 1; Ti 0.05-0.7
UGI® 4598 UGIMA® 4598	1.4598	X3CrNiMoS17-11-2				≤ 0.04	10-13	16.5-17.5	2-2.5	≤ 0.015	Mn 2; Si 1; Cu 3-3.5
UGI® 4909 UGI® 4909HP	1.4909	X2CrNiMo17-12-2			316L	≤ 0.03	11.5-13	17-18	2.25-2.75	≤ 0.001	Nb+Ta < 0.15; B ≤ 0.0015; Co ≤ 0.04
UGI® 209			S20910			≤ 0.06	11.5-13.5	20.5-23.5	2-3	≤ 0.030	Nb; N; V; Si
<b>耐熱オーステナイト系ステンレス鋼</b>											
UGI® 4828	1.4828	X15CrNiSi20-12			309Si	≤ 0.20	11-13	19-21		≤ 0.015	Si: 1.5-2.5
UGI® 4841	1.4841	X15CrNiSi25-21	S31400		314	≤ 0.20	19-22	24-26		≤ 0.015	Si: 1.5-2.5
UGI® 4845	1.4845	X8CrNi25-21	S31008	SUS 310S	310S	≤ 0.10	19-22	24-26		≤ 0.015	N ≤ 0.11; Si ≤ 1.5
<b>耐熱フェライト系ステンレス鋼</b>											
UGI® 4713	1.4713	X10CrAlSi7				≤ 0.12		6-8		≤ 0.015	Al & Si: 0.5-1.0
UGI® 4724	1.4724	X10CrAlSi13				≤ 0.12		12-14		≤ 0.015	Al: 0.7-1.2; Si: 0.7-1.4
UGI® 4742 UGI® 4742S	1.4742	X10CrAlSi18				≤ 0.12		17-19		≤ 0.015	Al: 0.7-1.2; Si: 0.7-1.4
UGI® 4763	1.4763*	X8Cr24*			446	≤ 0.12		23-26		≤ 0.015	N ≥ 0.08; P ≤ 0.035; Si ≤ 0.75; Mn ≤ 0.75

\* EN 10088 で定義されていないグレード

ご注意: 全ての特性と技術的な情報については、参考であり、化学分析、寸法範囲、製造可能範囲、部品の製造過程に依存します。当社の営業・技術サポート部門はお客様の用途や仕様に見合った材料 (グレード、納入状態、熱処理) をお勧め致します。詳細についてはご連絡なくお問合せください。

