



应用于冷镦加工的不锈钢线材

奥氏体

牌号	标准	对应目标牌号	化学成分										Rm maxi	应用	
			C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	其他			
UGI® HQ201CU			Min		7,50	5,00	14,50		3,00					520	经济型牌号
			Max	0,03	0,50	8,50	5,50	15,50	0,50	3,50	0,005	0,040	N < 0,05		
UGI® HQ4301-1 UGI® HQ304-1	EN 1.4301 AISI 304	G4308 SUS304	Min	0,04	0,20	1,00	8,00	18,00						660	基础的A2型
			Max	0,06	0,60	1,50	9,00	19,00	0,50	0,50	0,015	0,040	N < 0,06		
UGI® HQ4301-3 UGI® HQ304-3	EN 1.4301 AISI 304	G4308 SUS304L	Min	0,02	0,20	1,00	9,00	18,00		0,50				590	基础的A2型
			Max	0,04	0,60	1,50	10,00	19,00	0,50	0,75	0,015	0,040	N < 0,03		
UGI® HQ4307 UGI® HQ304L-1	EN 1.4307 AISI 304L	G4308 SUS304L	Min			1,00	9,20	18,00						590	基础的低碳型 - A2
			Max	0,03	1,00	1,50	10,00	19,00	0,50	0,75	0,015	0,040	N < 0,04		
UGI® HQ4306 UGI® HQ304L-2	EN 1.4306 AISI 304L	G4308 SUS304L	Min			0,50	10,00	18,00						560	基础的低碳型 - A2 难敲击的
			Max	0,03	1,00	1,00	11,00	19,00	0,50	0,50	0,015	0,040	N < 0,04		
UGI® HQ4303 UGI® HQ305	EN 1.4303 AISI 305	G4308 SUS305J1	Min				11,00	18,00						560	低碳型 - A2 剧烈敲打 夹圈
			Max	0,03	0,75	1,50	12,00	19,00	0,50	0,70	0,015	0,035	N < 0,04		
UGI® HQ305-2	EN 1.4303 AISI 305	G4308 SUS305J1	Min	0,04		1,00	12,00	17,00						560	低碳型 - A2 非常剧烈的敲打 无磁性能
			Max	0,06	1,00	2,00	12,50	18,00	0,50	0,50	0,010	0,040	N < 0,05		
UGI® HQ4560	EN 1.4560		Min			1,50	8,30	18,00		1,50				580	基础加铜类型 - A2
			Max	0,03	1,00	2,00	9,00	19,00	0,30	2,00	0,010	0,040	N < 0,06		
UGI® HQ4567-1 UGI® HQ 302-1	EN 1.4567 302HQ	G4308 SUSXM7	Min				8,50	17,00		3,00				510	Cu 等级 - A2 剧烈敲打
			Max	0,03	0,50	2,00	9,00	18,00	0,50	3,50	0,010	0,040	N < 0,03		
UGI® HQ4567-2 UGI® HQ 302-2	EN 1.4567 302HQ	G4308 SUSXM7	Min				9,00	17,00		3,00				510	Cu 等级 - A2 剧烈敲打
			Max	0,03	0,75	2,00	10,00	18,00	0,50	3,50	0,010	0,040	N < 0,03		
UGI® HQ4567-3 UGI® HQ302-3	EN 1.4567 302HQ	G4308 SUSXM7	Min		0,40	1,00	9,50	17,00		3,30				510	Cu 等级 - A2 非常剧烈的敲打
			Max	0,03	0,75	2,00	10,00	19,00	0,50	4,00	0,010	0,040	N < 0,03		
UGI® HQ4541	1.4541 UNS S32100	G4308 SUS321	Min				9,50	17,00					TI 5xC 0,60	570	基础的稳定A2型
			Max	0,06	1,00	2,00	10,50	18,00	0,50	0,50	0,015	0,040			
UGI® HQ4401 UGI® HQ316	EN 1.4401 AISI 316	G4308 SUS316	Min	0,04			10,50	16,50	2,00					600	基础的A4型
			Max	0,07	1,00	2,00	11,50	17,50	2,50	0,50	0,015	0,040	N < 0,05		
UGI® HQ4404 UGI® HQ316L	EN 1.4404 AISI 316L	G4308 SUS316L	Min				11,00	16,50	2,00					590	基础的A4低碳型
			Max	0,03	1,00	2,00	12,00	17,50	2,50	0,50	0,015	0,040	N < 0,04		
UGI® HQ4404X4 UGI® HQ316LX4	EN 1.4404 AISI 316L	G4308 SUS316L	Min			1,50	11,00	16,50	2,00					590	低碳型 - A4 难敲击的
			Max	0,03	0,80	2,00	12,00	17,00	2,50	1,00	0,010	0,030			
UGI® HQ4435 UGI® HQ316LMO	EN 1.4435 AISI 316L	G4308 SUS316L	Min			1,25	12,50	16,75	2,50					570	低碳型 - A4 剧烈敲击的
			Max	0,03	0,75	2,00	13,50	17,75	3,00	0,50	0,010	0,030	N < 0,05		
UGI® HQ317L	EN 1.4438 AISI 317L	G4308 SUS317L	Min		0,30	1,50	14,00	18,50	3,50					660	非常好的耐腐蚀性
			Max	0,02	0,60	2,00	15,00	19,50	4,00	0,50	0,010	0,025	N < 0,06		
UGI® HQ4571	EN 1.4571		Min				11,00	16,50	2,00				TI 5xC 0,60	550	基础型 - 稳定的 A4
			Max	0,05	1,00	2,00	12,00	17,50	2,50	0,50	0,015	0,040			
UGI® HQ4578 UGI® HQ316LCu	EN 1.4578		Min	-			10,00	16,50	2,00	3,00				530	基础型 - A4 加铜
			Max	0,03	1,00	1,00	11,00	17,50	2,50	3,50	0,010	0,040			
UGI® HQ4828	EN 1.4828		Min	0,04	1,50		11,00	19,00						630	耐火
			Max	0,07	2,00	2,00	12,00	20,00			0,015	0,040	N < 0,06		
UGI® HQ4845 UGI® HQ310S	EN 1.4845 AISI 310S	G4308 SUS310S	Min	0,05			19,00	24,00						550	高耐腐蚀和抗氧化性
			Max	0,10	1,00	2,00	20,00	25,00			0,015	0,040	N < 0,05		
UGI® HQ4841 UGI® HQ314	EN 1.4841 AISI 314		Min		2,00		20,00	24,00						620	高耐腐蚀和抗氧化性
			Max	0,08	2,50	2,00	21,00	25,00			0,015	0,040	N < 0,05		
UGI® HQ4539 UGI® HQ904L	EN 1.4539 AISI 904L		Min				24,00	19,00	4,00	1,20				640	非常高的耐酸性
			Max	0,02	0,70	2,00	25,00	20,00	5,00	2,00	0,010	0,030	N < 0,06		



应用于冷镦加工的不锈钢线材

马氏体

牌号	标准	对应日标牌号	化学成分										Rm maxi	应用	
			C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	其他			
UGI® HQ4000 UGI® HQ410L	EN 1.4000 AISI 410S	G4308 SUS410	Min				13,00							560	非常低的机械性能 普通的螺母，螺栓等.
			Max	0,03	0,50	1,00	0,50	13,50			0,010	0,030	N < 0,07		
UGI® HQ4006-1 UGI® HQ410-1	EN 1.4006	G4308 SUS410	Min	0,09			13,00							610	低机械性能 螺旋夹圈
			Max	0,12	0,50	0,60	0,60	13,50	0,75	0,75	0,015	0,030	N < 0,07		
UGI® HQ4006-3 UGI® HQ410-3	EN 1.4006 AISI 410	G4308 SUS410	Min	0,10		0,25	11,50							570	低机械性能
			Max	0,13	0,75	0,75	0,75	12,00	0,50	0,50	0,015	0,040	N < 0,05 Al < 0,03		
UGI® HQ4021	EN 1.4021 AISI 420	G4308 SUS420J1	Min	0,18			13,00							670	普通机械性能
			Max	0,21	0,70	1,00	0,50	14,00	0,50		0,015	0,030			
UGI® HQ4028 UGI® HQ420B	EN 1.4021 AISI 420	G4308 SUS420J2	Min	0,28			13,00							720	普通机械性能
			Max	0,32	0,70	1,00	0,50	14,00	0,50		0,015	0,030			
UGI® HQ4034	EN 1.4034 AISI 420		Min	0,43			13,00							750	高机械性能 钢球
			Max	0,47	0,70	1,00	0,50	14,00		0,50	0,015	0,040			
UGI® HQ4542 UGI® HQ630	EN 1.4542 AISI630		Min			4,50	15,50		3,00	0,010			Nb 5xC/0,45	980	非常高的机械性能
			Max	0,06	0,60	1,00	5,0	16,50	0,50	4,00	0,025	0,025			
UGI® HQ4913	EN 1.4913		Min	0,18		0,30	0,30	10,00	0,50				V 0,10/0,15 Nb 0,25/0,50	620	耐高温性
			Max	0,22	0,50	0,80	0,80	11,50	1,00		0,010	0,020			
UGI® HQ4922	EN 1.4922		Min	0,18			0,30	11,00	0,80				V 0,25 0,35	640	耐高温性
			Max	0,22	0,80	1,00	0,80	12,00	1,20	0,30	0,020	0,030			
UGI® HQ4923	EN 1.4923		Min	0,18			0,30	11,00	0,80				V 0,25 0,35	640	耐高温性
			Max	0,22	0,80	1,00	0,80	12,00	1,20	0,30	0,020	0,030			

铁素体

牌号	标准	对应日标牌号	化学成分										Rm maxi	应用	
			C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	其他			
UGI® HQ4016 UGI® HQ430L	EN 1.4016 AISI 430	G4308 SUS430	Min				16,00							560	基础牌号 普通螺母，螺栓等.
			Max	0,03	0,50	0,60	0,30	17,00	0,50	0,20	0,015	0,030			
UGI® HQ4113 UGI® HQ434	EN 1.4113 AISI 434	G4308 SUS434	Min				16,00	0,90						610	加钼 耐腐蚀性
			Max	0,05	1,00	0,80	0,50	17,00	1,20		0,025	0,040			
UGI® HQ4511	EN 1.4511		Min				16,00						12XC et 7(C+N)	570	铌-稳定型 排气线钩
			Max	0,02	0,50	0,60	0,30	17,00	0,50	0,20	0,015	0,040	0,30		
UGI® HQ4601-1 UGI® HQ409Cb-1	EN 1.4601 AISI 409Cb		Min		0,30	0,30	0,20	11,00					10 X C	670	铌-稳定型 排气线钩
			Max	0,05	0,70	0,80	0,50	12,00	0,50		0,010	0,025	0,60		

双相钢

牌号	标准	化学成分										Rm maxi	应用		
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	其他				
UGI® HQ4362	EN 1.4362 UNS S32304	Min			1,00	3,50	22,00	0,10	0,10				N 0,10	760	可替代4401/4404
		Max	0,03	0,75	2,00	6,00	23,00	3,50	0,50	0,010	0,035	0,20			
UGI® HQ4462	EN 1.4462 UNS S31803	Min			1,00	5,00	22,00	2,50					N 0,12	830	
		Max	0,03	0,75	2,00	6,00	23,00	3,50	0,50	0,010	0,035	0,20			